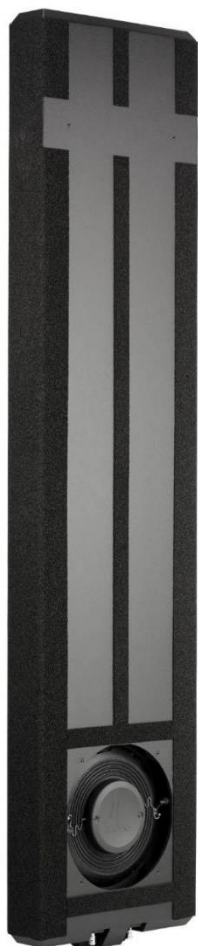




Haut-parleur W7 13,5 pouces de 52 livres



Fathom® IWS-SYS-208

Système de caisson de basses mural alimenté de 2 x 8 pouces (200 mm) de J. L. Audio

IWS-SYS-208

APERÇU

Système de caisson de basses encastré dans le mur avec caisson de basses Dua 8 pouces, 600 watts

Nés des mêmes technologies révolutionnaires utilisées pour développer nos subwoofers autonomes alimentés, les systèmes de subwoofers muraux Fathom® IWS offrent des performances de basses remarquables, tout en restant largement dissimulés dans la plupart des environnements audio/ cinéma domestiques.

Les systèmes Fathom® IWS de 8 pouces sont plus petits et plus faciles à intégrer que nos Fathoms muraux plus grands, s'adaptant à toutes les ouvertures de montants centrés standard de 16 pouces et fonctionnant à travers de très petites grilles. Ces grilles s'adaptent à toutes les épaisseurs de cloisons sèches courantes et peuvent être facilement peintes pour correspondre au mur.

Les caissons de subwoofer utilisent des caractéristiques architecturales étendues visant à améliorer la rigidité tout en gardant un profil très bas et une épaisseur de paroi minimale. Une conception de port unique s'évacue à travers une fente située sur le périmètre du support du pilote pour améliorer l'efficacité et la sortie des basses. À l'intérieur de l'enceinte se trouve un woofer à ligne fine de 8 pouces à longue excursion, construit selon des normes rigoureuses par JL Audio pour les produits Fathom® IWS.

Chaque système Fathom® IWS de 8 pouces est alimenté par un amplificateur se plaçant sur une étagère capable de générer jusqu'à 600 watts de puissance

propre et peut piloter jusqu'à deux enceintes. Un ensemble complet de fonctionnalités de traitement du signal Fathom® est également intégré, y compris notre puissant système d'optimisation numérique automatique de la pièce (DARO) à 18 bandes, le tout géré via une interface pilotée par des menus et un écran LCD faciles à utiliser. Remarque : la fonctionnalité DARO nécessite un microphone d'étalonnage en option (vendu séparément).

Le système IWS-108 convient aux montants muraux de 2" x 4" ou plus. Consultez votre revendeur JL Audio agréé pour des informations spécifiques sur les applications.

Finition du boîtier : noir mat (caché à la vue une fois installée)

Finition de la calandre : Primer White (peut être peint)

Construction de l'enceinte : contreplaqué de bouleau découpé CNC

Spécifications générales

Type de boîtier	Porté
Finition du boîtier	Enduit texturé noir
Réponse en fréquence (anéchoïque)	24,9 Hz - 109 Hz ($\pm 1,5$ dB) - 3 dB à 24,6 Hz 111 Hz - 10 dB à 23,4 Hz / 118 Hz
Surface effective du piston (Sd)	63,24 pouces carrés / 0,040 8 m²
Déplacement effectif	95,0 pouces cubes / 1,56 L
Puissance de l'amplificateur	600 W RMS à court terme
Mode(s) de puissance	Désactivé, activé ou automatique (détection de signal ou déclencheur 12 V)
Capacité de sortie de déclenchement 12 V	150 mA (1/ 8 -inch/ 3,5 mm mini jack)
Mode de lumière	Aucun

Traitement de signal

Entrées asymétriques	Stéréo ou Mono (deux prises RCA - Impédance d'entrée de 50 k Ohms)
Haut-parleur/ entrées de haut niveau	Stéréo ou Mono (fiche amovible - Impédance d'entrée de 4,4 k Ohms)
Mise à la terre d'entrée	Isolé ou mis à la terre
Niveau de contrôle	Référence (gain fixe) ou Variable de –

	50 dB à + 15 dB sur le gain de référence (incrément de 0,5 dB)
Mode(s) de filtres	Passe-bas, avec suivi des sorties passe-haut
Pente(s) du filtre	12/ 24 dB/ octave
Plage de fréquence du filtre	30 Hz - 130,1 Hz
Fonction d'annulation du filtre	Oui
Polarité	0 ou 180 degrés
Retard (Phase)	Variable de 0 à 25 ms (incrément de 0,1 ms, sorties Sub et HP)
Trim basse fréquence extrême (ELF)	Variable, -12 dB à +3 dB à 25 Hz (incrément de 0,5 dB)
Sorties ligne	Stéréo ou Mono (deux prises RCA – Pass-Through ou High-Pass)
Sorties caisson de basses	Connecteurs Neutrik speakOn® 2 pôles (utilise la pièce Neutrik : NL2FX)
Mode de Calibration	Digital Automatic Room Optimization (DARO) nécessite un microphone (vendu séparément)
Bandes d'égalisation	3
Plage de fréquences de l'égaliseur	20 à 160 Hz (incrément de 1 Hz)
Plage de gain de l'égaliseur	-12 dB à +12 dB (incrément de 0,2 dB)
Plage Q de l'égaliseur	0,7 à 5,0 (incrément de 0,1)

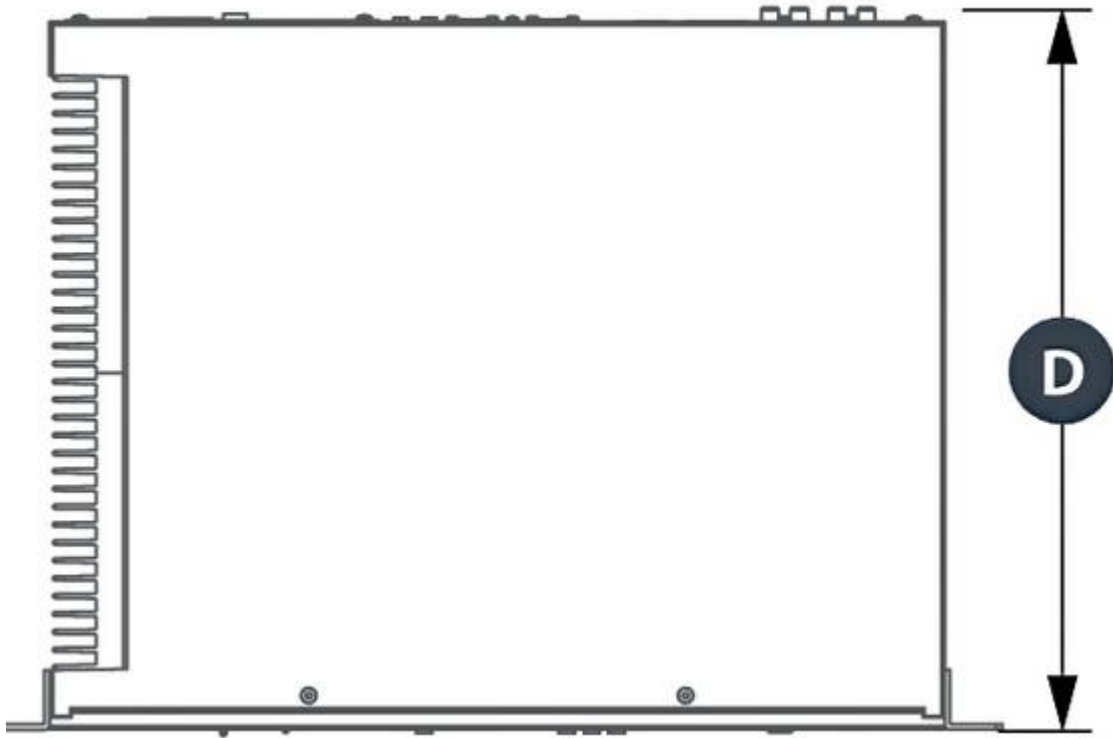
Spécifications physiques du boîtier de montant mural de 2 x 4 pouces

Largeur de la cavité murale (W)	Minimum : 14,375 pouces / 365 mm Maximum : 15 500 pouces / 394 mm
Hauteur de la cavité murale (H)	Minimum : 75 po / 1 905 mm
Largeur (L)	14 po / 355 mm
Hauteur (H)	61,26 pouces / 1 565 mm
Profondeur (D)	3,25 pouces / 83 mm

Remarque : Les dimensions du boîtier n'incluent pas les supports en L ni les rembourrages antivibrations.

Spécifications physiques de l'amplificateur

TOP VIEW



BACK PANEL



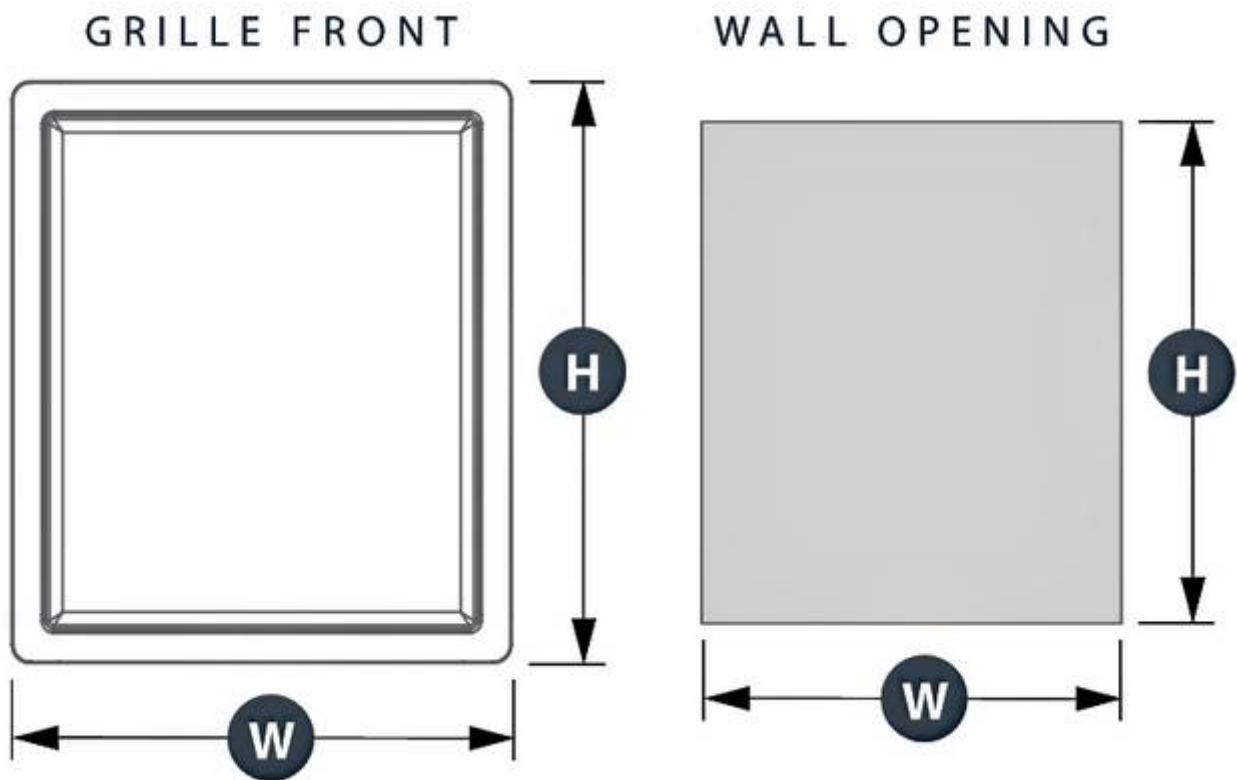
FRONT PANEL



NOTE: Illustration may not be to scale.

Largeur (L)	16,84 pouces / 428 mm
Hauteur (H)	1,75 po / 44 mm
Profondeur (D)	13,63 pouces / 346 mm
Poids net	13,5 livres / 6,12 kg
Remarque : Unité de rack unique - Les dimensions de la hauteur de l'amplificateur n'incluent pas les pieds.	

Spécifications physiques de la grille



Hauteur de la grille (H) 10,50 po / 267 mm

Compatibilité de l'épaisseur des panneaux muraux 0,5 po à 1,75 po / 13 mm à 44 mm

Largeur de la grille (W) 10,50 po / 267 mm

Hauteur d'ouverture du mur (H) 9,75 pouces / 248 mm

Largeur d'ouverture du mur (W) 9,75 pouces / 248 mm

La technologie

D.A.R.O.

DIGITAL AUTOMATIC ROOM OPTIMIZATION

Digital Automatic Room Optimization (D.A.R.O.)

Sommaire :

Le D.A.R.O. exclusif de JL Audio. utilise un puissant DSP intégré pour optimiser automatiquement la réponse en fréquence du subwoofer dans la pièce. Cela conduit à une superbe expérience d'écoute, peu importe où le subwoofer est placé.

Des informations détaillées :

Dans les espaces d'écoute typiques, le placement du subwoofer et de l'auditeur a un effet profond sur la précision de la reproduction des basses fréquences. Bien que nous vous recommandions toujours de placer vos subwoofers dans des endroits qui sonnent bien, nous savons que ces endroits peuvent souvent être peu pratiques. Dans le monde réel, le placement du subwoofer implique presque toujours un compromis entre performances sonores, fonctionnalité et esthétique.

Pour faire face à ce dilemme, les systèmes de subwoofer JL Audio intègrent une technologie intelligente appelée Digital Automatic Room Optimization (D.A.R.O.). Le D.A.R.O. Le système génère automatiquement une série de tonalités d'étalonnage, mesure la réponse en fréquence à la position d'écoute et configure automatiquement un égaliseur, 18 bandes, 1/ 6 d'octave pour un résultat final plat. Le système permet effectivement des sous-graves douces et bien équilibrés à partir d'une variété d'emplacements qui auraient été loin d'être idéaux sans D.A.R.O.

Pour réaliser cette magie audio, il vous suffit de :

Connectez le microphone de calibrage fourni au panneau avant du subwoofer. Appuyez sur le bouton de calibrage sur le panneau avant du subwoofer. Tenez le microphone à la position d'écoute principale pendant environ une minute.

Quelques minutes plus tard, vous avez terminé cette routine de configuration unique.

Vous n'aurez pas besoin d'ordinateur, de feuilles de calcul ou d'équipements de

mesure complexes, et vous n'aurez pas besoin de naviguer et de manipuler des interfaces compliquées...D.A.R.O. est un bel exemple de technologie au service de l'homme, s'il en est.

Lire une critique du D.A.R.O. reportage sur Acoustic Frontiers

<https://www.acousticfrontiers.com/jl-audio-fathom-v2-digital-automatic-room-optimization-daro-review/>



Analyse dynamique du moteur - Moteur optimisé DMA

Sommaire :

Le système propriétaire Dynamic Motor Analysis de JL Audio est une suite puissante de systèmes de modélisation basés sur FEA, d'abord développés par JL Audio en 1997 et affinés au fil des ans pour résoudre scientifiquement le problème de la linéarité du moteur des haut-parleurs. Cela conduit à une distorsion considérablement réduite et à des transitoires fidèlement reproduits... ou en termes simples : des basses précises, nettes et articulées.

Des informations détaillées :

Depuis 1997, JL Audio est à la pointe de la modélisation basée sur l'analyse par éléments finis des moteurs et des suspensions des haut-parleurs. Cette recherche vise à décoder ce que nous appelons le « Loudspeaker Genome »... un projet visant à comprendre le véritable comportement des haut-parleurs sous tension et en mouvement. Un composant majeur de ce système intégré est le DMA (Dynamic Motor Analysis). En commençant par les subwoofers 15W3 et W7 à la fin des années 1990 et au début des années 2000, DMA a joué un rôle important dans la conception de tous les woofers JL Audio vendus aujourd'hui, y compris nos woofers composants.

DMA est un système basé sur l'analyse par éléments finis (FEA), ce qui signifie qu'il prend un problème important et complexe, le décompose en petits éléments de solution pour l'analyse, puis assemble les données pour former une

solution précise et « globale ». La percée de DMA est qu'il prend en compte les effets de la puissance à travers la bobine ainsi que la position bobine/ cône dans le cadre d'une analyse dans le domaine temporel. Cela nous donne un modèle très précis du comportement réel d'un haut-parleur sous une puissance réelle, ce que les modèles Thiele-Small traditionnels ou d'autres mesures à faible puissance ne peuvent pas faire. Étant donné que la DMA ne repose pas sur un modèle d'état stable, elle est capable de prendre en compte les changements dans les éléments de circuit analysés. Ces routines de modélisation sont intenses, nécessitant des heures d'exécution pour un haut-parleur entier.

DMA est capable d'analyser les effets réels des fluctuations de puissance et d'excursion sur le circuit magnétique du moteur, en particulier les variations dynamiques du champ magnétique « fixe ». Cela fournit des informations intensément précieuses par rapport à la modélisation traditionnelle, qui suppose que le champ « fixe » produit dans l'entrefer par l'aimant et les plaques du moteur est immuable. Le DMA montre non seulement que ce champ « fixe » change en réaction au champ magnétique créé par le courant circulant dans la bobine mobile, mais il aide également nos ingénieurs à trouver des solutions de moteur qui minimisent cette instabilité. L'analyse de ce comportement est essentielle pour comprendre les mécanismes de distorsion d'un moteur de haut-parleur et met en lumière les aspects de la conception du moteur qui déterminent un comportement véritablement linéaire :

***Force motrice linéaire sur la plage d'excursion opérationnelle du haut-parleur
Force motrice constante avec courant positif et négatif à travers la bobine
Force motrice constante à différents niveaux de puissance appliquée***

Notre capacité à analyser complètement ces aspects du comportement du moteur permet à nos ingénieurs de transducteurs d'apporter des ajustements critiques aux conceptions de moteur qui se traduisent par des systèmes de moteurs de haut-parleurs dynamiques extrêmement linéaires et très stables.

Le gain est une distorsion réduite, des performances transitoires améliorées et une qualité sonore stellaire

FCAMTM

Méthode de fixation du cône flottant - FCAM™

Sommaire :

Cette technique d'assemblage, conçue par JL Audio, assure une bonne géométrie surround dans le haut-parleur assemblé pour un meilleur contrôle de l'excursion et un alignement dynamique de la bobine mobile.

Des informations détaillées :

La technologie brevetée FCAM™ de JL Audio est une méthode innovante de liaison de l'ensemble surround / cône à l'ensemble sous forme de bobine mobile / araignée. Cette caractéristique permet d'assurer la concentricité de l'entourage, de l'araignée et de la bobine acoustique sans serrer la suspension pour y parvenir. Cela permet les légères variations inévitables des dimensions des pièces de production sans qu'elles aient un impact négatif sur l'intégrité de la suspension et le centrage de la bobine lors d'excursions élevées.



Suspension de tube concentrique

Sommaire :

Notre technologie Concentric Tube Suspension™ offre une excursion sans précédent dans un woofer à profil bas.

Des informations détaillées :

Le plus grand défi dans toute conception de woofer à profil bas est de créer suffisamment d'espace mécanique pour que le haut-parleur génère suffisamment d'excursions pour atteindre ses objectifs de sortie et d'extension basse fréquence. Étant donné que ces objectifs étaient très ambitieux dans le développement des woofers à profil bas de JL Audio, leur réalisation a nécessité le développement d'une nouvelle architecture de suspension.

La solution de JL Audio utilise une structure moulée qui s'étend sur le bord du système moteur, supportant l'araignée à l'extérieur des limites du moteur et la bobine acoustique de grand diamètre à l'intérieur. La bobine acoustique de grand diamètre permet à l'aimant de s'asseoir à l'intérieur, plutôt que d'entourer

la bobine comme c'est le cas dans la plupart des woofers.



Sous-ensemble de tube concentrique d'un 13TW5v2

La structure du tube concentrique et l'élimination d'une plaque supérieure conventionnelle nous aident à placer le système moteur plus haut dans l'espace du corps conique pour compresser davantage la profondeur, tout en permettant une excellente excursion mécanique.



Circuit de rétroaction à amortissement élevé

Sommaire :

Cette conception exclusive de circuit de commande discret permet à nos amplificateurs à découpage de classe D de maintenir un excellent facteur d'amortissement pour un comportement transitoire et une fidélité améliorés.

Des informations détaillées :

Alors que les amplificateurs de classe D sont bien connus pour leur efficacité exceptionnelle, ils sont également connus pour leur qualité sonore moins que spectaculaire en raison d'un faible amortissement de la charge entraînée et d'une mauvaise régulation de la puissance. Ces facteurs sont essentiels à la fidélité du subwoofer car ils sont directement liés à la capacité de l'amplificateur à contrôler le mouvement des haut-parleurs.

Le circuit de sortie de classe D breveté de JL Audio utilise une section de contrôle discrète et une conception de boucle de rétroaction unique qui se traduit par une régulation de puissance exceptionnelle avec un facteur d'amortissement considérablement plus élevé que les autres conceptions de classe D et également supérieur à la plupart des amplificateurs de classe A/ B. L'avantage de cette technologie exclusive JL Audio est une reproduction précise et nette des basses avec l'avantage d'efficacité de la classe D.

Il s'agit d'un ensemble conçu sur mesure pour des performances de basse de classe mondiale.

D.A.R.O.

DIGITAL AUTOMATIC ROOM OPTIMIZATION

Digital Automatic Room Optimization (D.A.R.O.)

Sommaire :

Le D.A.R.O. exclusif de JL Audio. utilise un puissant DSP intégré pour optimiser automatiquement la réponse en fréquence du subwoofer dans la pièce. Cela conduit à une superbe expérience d'écoute, peu importe où le subwoofer est placé.

Des informations détaillées :

Dans les espaces d'écoute typiques, le placement du subwoofer et de l'auditeur a un effet profond sur la précision de la reproduction des basses fréquences. Bien que nous vous recommandions toujours de placer vos subwoofers dans des endroits qui sonnent bien, nous

savons que ces endroits peuvent souvent être peu pratiques. Dans le monde réel, le placement du subwoofer implique presque toujours un compromis entre performances sonores, fonctionnalité et esthétique.

Pour faire face à ce dilemme, les systèmes de subwoofer JL Audio intègrent une technologie intelligente appelée Digital Automatic Room Optimization (D.A.R.O.). Le D.A.R.O. Le système génère automatiquement une série de tonalités d'étalonnage, mesure la réponse en fréquence à la position d'écoute et configure automatiquement un égaliseur 18 bandes, 1/ 6 d'octave pour un résultat final plat. Le système permet effectivement des sous-graves lisses et bien équilibrés à partir d'une variété d'emplacements qui auraient été loin d'être idéaux sans D.A.R.O.

Pour réaliser cette magie audio, il vous suffit de :

**Connectez le microphone de calibrage fourni au panneau avant du subwoofer.
Appuyez sur le bouton de calibrage sur le panneau avant du subwoofer.
Tenez le microphone à la position d'écoute principale pendant environ une minute.
Quelques minutes plus tard, vous avez terminé cette routine de configuration unique.
Vous n'aurez pas besoin d'ordinateur, de feuilles de calcul ou d'équipements de mesure complexes, et vous n'aurez pas besoin de naviguer et de manipuler des interfaces compliquées...D.A.R.O. est un bel exemple de technologie au service de l'homme, s'il en est.**

Lire une critique du D.A.R.O. reportage sur Acoustic Frontiers

[https:// www.acousticfrontiers.com/ jl-audio-fathom-v2-digital-automatic-room-optimization-daro-review/](https://www.acousticfrontiers.com/jl-audio-fathom-v2-digital-automatic-room-optimization-daro-review/)



Analyse dynamique du moteur - Moteur optimisé DMA

Sommaire :

Le système propriétaire Dynamic Motor Analysis de JL Audio est une suite puissante de systèmes de modélisation basés sur FEA, d'abord développés par JL Audio en 1997 et affinés au fil des ans pour résoudre scientifiquement le problème de la linéarité du moteur des haut-parleurs. Cela conduit à une distorsion considérablement réduite et à des transitoires fidèlement reproduits... ou en termes simples : des basses précises, nettes et articulées.

Des informations détaillées :

Depuis 1997, JL Audio est à la pointe de la modélisation basée sur l'analyse par éléments finis des moteurs et des suspensions des haut-parleurs. Cette recherche vise à décoder ce que nous appelons le « Loudspeaker Genome »... un projet visant à comprendre le véritable comportement des haut-parleurs sous tension et en mouvement. Un composant majeur de ce système intégré est le DMA (Dynamic Motor Analysis). En commençant par les subwoofers 15W3 et W7 à la fin des années 1990 et au début des années 2000, DMA a joué un rôle important dans la conception de tous les woofers JL Audio vendus aujourd'hui, y compris nos woofers composants.

DMA est un système basé sur l'analyse par éléments finis (FEA), ce qui signifie qu'il prend un problème important et complexe, le décompose en petits éléments de solution pour l'analyse, puis assemble les données pour former une solution précise et « globale ». La percée de DMA est qu'il prend en compte les effets de la puissance à travers la bobine ainsi que la position bobine/ cône dans le cadre d'une analyse dans le domaine temporel. Cela nous donne un modèle très précis du comportement réel d'un haut-parleur sous une puissance réelle, ce que les modèles Thiele-Small traditionnels ou d'autres mesures à faible puissance ne peuvent pas faire. Étant donné que la DMA ne repose pas sur un modèle d'état stable, elle est capable de prendre en compte les changements dans les éléments de circuit analysés. Ces routines de modélisation sont intenses, nécessitant des heures d'exécution pour un haut-parleur entier.

DMA est capable d'analyser les effets réels des fluctuations de puissance et d'excursion sur le circuit magnétique du moteur, en particulier les variations dynamiques du champ magnétique « fixe ». Cela fournit des informations intensément précieuses par rapport à la modélisation traditionnelle, qui suppose que le champ « fixe » produit dans l'entrefer par l'aimant et les plaques du moteur est immuable. Le DMA montre non seulement que ce champ « fixe » change en réaction au champ magnétique créé par le courant circulant dans la bobine mobile, mais il aide également nos ingénieurs à trouver des solutions de moteur qui minimisent cette instabilité. L'analyse de ce comportement est essentielle pour comprendre les mécanismes de distorsion d'un moteur de haut-parleur et met en lumière les aspects de la conception du moteur qui déterminent un comportement véritablement linéaire :

**Force motrice linéaire sur la plage d'excursion opérationnelle du haut-parleur
Force motrice constante avec courant positif et négatif à travers la bobine
Force motrice constante à différents niveaux de puissance appliquée**

Notre capacité à analyser complètement ces aspects du comportement du

moteur permet à nos ingénieurs de transducteurs d'apporter des ajustements critiques aux conceptions de moteur qui se traduisent par des systèmes de moteurs de haut-parleurs dynamiques extrêmement linéaires et très stables.

Le gain est une distorsion réduite, des performances transitoires améliorées et une qualité sonore stellaire

FCAM™

Méthode de fixation du cône flottant - FCAM™

Sommaire :

Cette technique d'assemblage, conçue par JL Audio, assure une bonne géométrie surround dans le haut-parleur assemblé pour un meilleur contrôle de l'excursion et un alignement dynamique de la bobine mobile.

Des informations détaillées :

La technologie brevetée FCAM™ de JL Audio est une méthode innovante de liaison de l'ensemble surround / cône à l'ensemble sous forme de bobine mobile / araignée. Cette caractéristique permet d'assurer la concentricité de l'entourage, de l'araignée et de la bobine acoustique sans serrer la suspension pour y parvenir. Cela permet les légères variations inévitables des dimensions des pièces de production sans qu'elles aient un impact négatif sur l'intégrité de la suspension et le centrage de la bobine lors d'excursions élevées.



Suspension de tube concentrique

Sommaire :

Notre technologie Concentric Tube Suspension™ offre une excursion sans précédent dans un woofer à profil bas.

Des informations détaillées :

Le plus grand défi dans toute conception de woofer à profil bas est de créer suffisamment d'espace mécanique pour que le haut-parleur génère suffisamment d'excursions pour atteindre ses objectifs de sortie et d'extension basse fréquence. Étant donné que ces objectifs étaient très ambitieux dans le développement des woofers à profil bas de JL Audio, leur réalisation a nécessité le développement d'une nouvelle architecture de suspension.

La solution de JL Audio utilise une structure moulée qui s'étend sur le bord du système moteur, supportant l'araignée à l'extérieur des limites du moteur et la bobine acoustique de grand diamètre à l'intérieur. La bobine acoustique de grand diamètre permet à l'aimant de s'asseoir à l'intérieur, plutôt que d'entourer la bobine comme c'est le cas dans la plupart des woofers.



Sous-ensemble de tube concentrique d'un 13TW5v2

La structure du tube concentrique et l'élimination d'une plaque supérieure conventionnelle nous aident à placer le système moteur plus haut dans l'espace du corps conique pour compresser davantage la profondeur, tout en permettant une excellente excursion mécanique.



Circuit de rétroaction à amortissement élevé

Sommaire :

Cette conception exclusive de circuit de commande discret permet à nos amplificateurs à découpage de classe D de maintenir un excellent facteur d'amortissement pour un comportement transitoire et une fidélité améliorés.

Des informations détaillées :

Alors que les amplificateurs de classe D sont bien connus pour leur efficacité exceptionnelle, ils sont également connus pour leur qualité sonore moins que spectaculaire en raison d'un faible amortissement de la charge entraînée et d'une mauvaise régulation de la puissance. Ces facteurs sont essentiels à la fidélité du subwoofer car ils sont directement liés à la capacité de l'amplificateur à contrôler le mouvement des haut-parleurs.

Le circuit de sortie de classe D breveté de JL Audio utilise une section de contrôle discrète et une conception de boucle de rétroaction unique qui se traduit par une régulation de puissance exceptionnelle avec un facteur d'amortissement considérablement plus élevé que les autres conceptions de classe D et également supérieur à la plupart des amplificateurs de classe A/ B. L'avantage de cette technologie exclusive JL Audio est une reproduction précise et nette des basses avec l'avantage d'efficacité de la classe D.

Il s'agit d'un ensemble conçu sur mesure pour des performances de basse de classe mondiale.



Construit aux États-Unis avec des composants mondiaux

Sommaire :

L'usine de production de haut-parleurs de JL Audio à Miramar, en Floride, est l'une des plus avancées au monde.

Des informations détaillées :

À une époque où la plupart des produits audio sont fabriqués à l'étranger, l'engagement de JL Audio dans la production de haut-parleurs en interne continue de croître. Pour y parvenir sur un marché mondial concurrentiel, notre équipe d'ingénieurs de production a créé l'une des installations d'assemblage de haut-parleurs les plus avancées au monde et a établi un réseau mondial de fournisseurs de composants de qualité qui construisent selon nos spécifications. Ceci, combiné à notre engagement envers une technologie d'assemblage de pointe, permet à notre main-d'œuvre qualifiée de construire efficacement des produits JL Audio selon des normes de qualité extrêmement élevées, ici même aux États-Unis.

Étant donné que la plupart de nos haut-parleurs haut de gamme intègrent des technologies propriétaires et brevetées nécessitant des techniques d'assemblage spécifiques, nous estimons qu'il est essentiel que les personnes qui les ont conçues aient un accès proche aux personnes qui les fabriquent. Les produits JL Audio suivants sont fabriqués dans notre usine de Miramar, en Floride, avec des composants mondiaux :

Caissons de basses : W7, W6v3, TW5v2, TW3, TW1, W3v3

Subwoofers fermés pour voiture : Stealthbox®, PowerWedge™, ProWedge™, H.

O. Caissons de basses fermés Wedge™ et MicroSub™

Haut-parleurs marins, subwoofers marins et haut-parleurs marins fermés

Subwoofers domestiques : Dominion™, E-Sub, Fathom® et Gotham®.

Consulter :

<https://jlaudio.zendesk.com/hc/en-us/articles/211364068-Fathom-IWS-113-Key-Info-to-Know-Before-Ordering>

<https://jlaudio.zendesk.com/hc/en-us/articles/212036617-Fathom-IWS-113-Key-Info-to-Know-When-Installing>

Revue de presse :

https://cdn.shopify.com/s/files/1/0231/7202/2350/files/IWSv2_TAS_Review_2019.pdf

https://cdn.shopify.com/s/files/1/0231/7202/2350/files/C65458_finaleprint.pdf?1797




Revendeur
Autorisé
Prioritaire



Les meilleures marques

Audition Veritable

auditionveritable@hotmail.ca

✓ *Le meilleur service!*

✓ *Les meilleurs conseils!*

418-863-3333



*Bienvenue à tous pour une session
d'écoute sur rendez-vous au 418-863-3333*

**NOUS AVONS MÊME UN GOTHAM V2
EN MAIN, VENEZ VIVRE L'EXPÉRIENCE**

Pour en discuter
Jacques Dubé
418-863-3333
jacquesdube@gmail.com

AV
**Audition
Veritable**
35, rue Lafontaine
Rivière-du-Loup, QC
De la qualité avant tout
www.auditionveritable.com
(418) 863-3333

